

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 198 14 386.9

Anmeldetag: 31. März 1998

Anmelder/Inhaber: Siemens Aktiengesellschaft, München/DE

Bezeichnung: Verfahren und Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage

IPC: B 01 D, G 01 N, F 01 N

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 26. September 2000
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Dzierzon

Beschreibung

Verfahren und Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage

5

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage, wobei in Abhängigkeit von der Konzentration des Schadstoffes pro Zeiteinheit eine vorgegebene Menge eines Reduktionsmittels in das Abgas eingebracht und zusammen mit dem Schadstoff an einem Katalysator umgesetzt wird. Die Erfindung bezieht sich ferner auf eine Vorrichtung zur Durchführung des genannten Verfahrens.

15 Bei der Verbrennung eines fossilen Brennstoffs oder von Müll in einer Verbrennungsanlage entstehen in nicht unerheblichem Umfang Schadstoffe wie Stickoxide, Kohlenwasserstoffe, Kohlenmonoxid, Schwefeloxide und insbesondere Dioxine und Furane, welche über das Abgas der Verbrennungsanlage in die Umwelt gelangen können. Eine derartige Schadstoffe emittierende Verbrennungsanlage ist beispielsweise eine Kesselanlage, ein Kohle-, Öl- oder Gas-befeuertes Fossilkraftwerk, eine Gasturbine oder aber auch ein Verbrennungsmotor, insbesondere ein Dieselmotor. Auch eine Müllverbrennungsanlage emittiert die genannten Schadstoffe.

20 Aufgrund strenger gesetzlicher Vorschriften, welche die Abgabemenge der obengenannten Schadstoffe limitieren, ist für die genannten Verbrennungsanlagen eine zusätzliche Behandlung der Abgase zur Verminderung der darin enthaltenen Schadstoffe erforderlich. Hierzu sind in der Vergangenheit eine Vielzahl von Katalysatoren entwickelt worden, welche die genannten Schadstoffe zu ungefährlichen Verbindungen umsetzen.

35 So sind beispielsweise für die Verringerung der Schadstoffe im Abgas eines Otto-Motors edelmetallhaltige Katalysatoren bekannt, an denen Kohlenwasserstoffe und Kohlenmonoxid mit

Stickoxiden zu Kohlendioxid, Stickstoff und/oder Wasser umgewandelt werden. Auch sind Katalysatoren zum Abbau von Dioxinen und/oder Furanen bekannt, welche ein katalytisch aktives Material auf der Basis von Titandioxid umfassen, an denen die
5 Dioxine und/oder Furane mit im Abgas vorhandenem Restsauerstoff zu unschädlichen Verbindungen oxidiert werden.

Bei ungeeigneter Abgaszusammensetzung ist es verschiedentlich erforderlich, daß dem Abgas zusätzlich ein Reaktionsmittel
10 beigegeben werden muß, welches an einem geeigneten Katalysator mit dem zu beseitigenden Schadstoff zu unschädlichen Verbindungen reagiert. Beispielsweise muß zum Abbau von Stickoxiden in Sauerstoff-haltigen Abgasen als ein Reaktionsmittel ein geeignetes Reduktionsmittel dem Abgas beigegeben werden,
15 welches auch in Anwesenheit von Sauerstoff die im Abgas vorhandenen Stickoxide zu unschädlichem Stickstoff reduziert. Diese Reaktion läßt sich mit einem sogenannten DeNOx-Katalysator auf Basis von Titandioxid mit Beimengungen an Vanadiumpentoxid, Molybdäntrioxid und/oder Wolframtrioxid katalysieren, welcher gemäß dem SCR-Verfahren der selektiven katalytischen Reduktion Stickoxide mit einem geeigneten Reduktionsmittel wie Ammoniak zu Stickstoff und Wasser umsetzt.
20

Um einen vollständigen Abbau des Schadstoffes im Abgas zu erzielen, muß das separat zugegebene Reaktionsmittel in einer bezüglich der Konzentration des Schadstoffes stöchiometrischen Menge zugegeben werden. Da jedoch bei Verbrennungsanlagen die Konzentration des Schadstoffes im Abgas häufig zeitlich schwankt, und da zudem andere Faktoren des Abgases wie
30 Temperatur oder Druck die Umsetzung des Schadstoffes mit dem Reaktionsmittel beeinflussen, kommt es des öfteren zu einer Überdosierung des Reaktionsmittels. Dies hat eine Emission des Reaktionsmittels zusammen mit dem Abgas in die Umwelt zur Folge. Eine derartige - auch Reaktionsmittel-Schlupf genannte
35 - Emission von Reaktionsmittel muß vermieden werden, wenn das Reaktionsmittel selbst nicht unschädlich ist. Zusätzlich bedeutet eine Überdosierung des Reaktionsmittels stets auch

eine unwirtschaftliche Arbeitsweise, da teures Reaktionsmittel ungenutzt im Abgas verbleibt.

Mit erheblichem technischen Aufwand wird daher eine an den
5 aktuellen Zustand des Abgases angepaßte, möglichst exakte
stöchiometrische Dosierung des Reaktionsmittels versucht.
Hierbei wird es zur Bestimmung der pro Zeiteinheit in das Ab-
gas einzubringenden Menge des Reaktionsmittels nicht nur er-
forderlich, die im Abgas herrschende Konzentration des Schad-
10 stoffes entweder direkt zu messen oder anhand von Kennlinien
aus betriebsrelevanten Parametern der Verbrennungsanlage zu
berechnen, sondern es müssen auch betriebsrelevante Parameter
des Katalysators, z.B. Katalysatortemperatur, katalytische
Aktivität oder Speicherkapazität, und Parameter des Abgases,
15 z.B. Druck, Gaszusammensetzung oder Temperatur, durch geeig-
nete Analyseverfahren berücksichtigt werden. Ein solches,
technisch aufwendiges Verfahren zur Ermittlung der Dosier-
menge eines Reaktionsmittels in ein stickoxidhaltiges Abgas
ist z.B. aus der EP 0 697 062 B1 bekannt.

20

Ein solch aufwendiges Verfahren mit einer teuren Meßanalytik
ist jedoch aus Kostengründen gerade zur Nachrüstung älterer
Verbrennungsanlagen nicht sinnvoll. Auch ist gerade in der
Abgasanlage von zur Traktion von Fahrzeugen eingesetzten Ver-
25 brennungsmotoren kein zusätzlicher Raum mehr für notwendige
Sensorelemente zur Erfassung Abgas- oder Katalysator-spezifi-
scher Parameter vorhanden. Zusätzlich muß die erforderliche
Einbringvorrichtung für eine exakte Dosierung hochdynamisch
ausgelegt sein, um bei jedem Betriebszustand der Verbren-
30 nungsanlage und entsprechender Abgasparameter schnell und ge-
nau anzusprechen. Auch dies verursacht hohe Kosten.

Aufgabe der Erfindung ist es, ein besonders kostengünstiges
und einfaches Verfahren zur katalytischen Entfernung eines
35 Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage durch
Umsetzung eines Reaktionsmittels anzugeben, ohne daß hierbei
ein nennenswerter Schlupf oder ein Mehrverbrauch an Reakti-

onsmittel auftritt. Auch soll eine zur Durchführung des Verfahrens besonders einfache, wenig Raum beanspruchende und zudem kostengünstige Vorrichtung angegeben werden.

- 5 Bezuglich des Verfahrens wird erfindungsgemäß für die Konzentration des Schadstoffes ein zeitlicher Mittelwert gebildet und bei einem bei stöchiometrischer Zudosierung des Reaktionsmittels auf einen im wesentlichen vollständigen Umsatz des Schadstoffs ausgelegten Katalysator das Reaktionsmittel unterstöchiometrisch in Bezug zu dem Mittelwert in das Abgas eingebracht.

Die Erfindung geht dabei in einem ersten Schritt davon aus, daß sich ein Schlupf an Reaktionsmittel vermeiden läßt, wenn nicht ein vollständiger, sondern lediglich ein nennenswerter Umsatz des Schadstoffes gefordert wird. In einem solchen Fall kann nämlich während der gesamten Betriebsdauer der Verbrennungsanlage unterstöchiometrisch entsprechend dem gewollten Umsatz zudosiert werden. Dies bietet bei kleinen Schwankungen der Konzentration des Schadstoffes bei unvorhersehbaren Betriebszuständen der Verbrennungsanlage ausreichend Sicherheit. Jedoch bleibt bei einer derartigen Vorgehensweise das gleiche Problem bestehen wie bei einer in jedem Betriebszustand stöchiometrischen Zudosierung. Auch im Falle einer unterstöchiometrischen Zudosierung muß für jeden Betriebszustand der Verbrennungsanlage sichergestellt werden, daß entsprechend der aktuellen Konzentration des Schadstoffes im Abgas tatsächlich unterstöchiometrisch zudosiert wird. Um somit einen Schlupf an Reaktionsmittel sicher zu verhindern, bedarf es wiederum analytischer Meßinstrumente.

Die Erfindung geht nun in einem zweiten Schritt davon aus, daß sich ein solcher Aufwand vermeiden läßt, wenn nicht jeder Betriebszustand der Verbrennungsanlage für sich, sondern die Betriebsdauer der Verbrennungsanlage zeitlich gemittelt betrachtet wird. Wird ein zeitlicher Mittelwert für die Konzentration des Schadstoffes im Abgas bestimmt und das Reaktions-

mittel unterstöchiometrisch in Bezug zu dem Mittelwert in das Abgas eingebracht, so werden Schwankungen hinsichtlich der Konzentration des Schadstoffs abgefangen, ohne daß es zu einer zusätzlichen Emission an Reaktionsmittel kommt. Ist die aktuelle Konzentration des Schadstoffes im Abgas geringer als der über einen gewissen Zeitraum oder über mehrere Betriebszustände gemittelte Mittelwert der Konzentration, so wird die Mehrmenge an Reaktionsmittel mit dem zusätzlich vorhandenen Schadstoff einfach an dem Katalysator umgesetzt und vollständig verbraucht. Dies gilt selbstverständlich nur dann, wenn der Katalysator derart ausgelegt ist, daß bei einer stöchiometrischen Zudosierung des Reaktionsmittels im Bezug zu dem Schadstoff ein im wesentlichen vollständiger Umsatz des Schadstoffes erzielt wird. Überschreitet der aktuelle Wert der Konzentration des Schadstoffs den Mittelwert, so verbleibt die Mehrmenge an Schadstoff als nicht umgesetzter Anteil in dem Abgas, was jedoch den zwar nicht vollständigen jedoch nennenswerten Gesamtumsatz, über die Betriebsdauer der Verbrennungsanlage betrachtet, nicht schmälert.

20

Das erfindungsgemäße Verfahren bietet den Vorteil, daß keine aufwendigen analytischen Meßgeräte und Sensoren zur Überwachung der aktuellen Abgaszusammensetzung, zur Überwachung der aktuellen Abgastemperatur oder zur Überwachung des aktuellen Betriebszustandes des Katalysators notwendig sind, und dennoch ein Reaktionsmittel-Schlupf sicher vermieden wird. Auch an die Einbringvorrichtung zum Einbringen des Reaktionsmittels in das Abgas brauchen keine hohen Anforderungen hinsichtlich der Dosiergenauigkeit oder hinsichtlich der Dynamik gestellt werden, da Schwankungen in der Eingabemenge des Reaktionsmittels durch die ohnehin unterstöchiometrische Zudosierung abgefangen werden. All dies prädestiniert den Einsatz dieses Verfahrens zur Abgasreinigung an Altanlagen oder an Verbrennungsanlagen, bei denen zum Einhalten gesetzlicher Abgasvorschriften nicht zwangsläufig der gesamte Anteil an Schadstoff im Abgas entfernt werden braucht. Insbesondere trifft dies auf zur Traktion von Fahrzeugen eingesetzten Ver-

brennungsmotoren, insbesondere Dieselmotoren, zu, für welche die Grenzwerte der erlaubten Emissionen von Schadstoffen erst allmählich abgesenkt werden.

- 5 Insbesondere hat es sich gezeigt, daß sich ein Schlupf an Reaktionsmittel oder daraus entstehender Sekundärprodukte sicher vermeiden läßt, wenn das Reaktionsmittel in das Abgas der Verbrennungsanlage gegenüber dem Mittelwert derart unterstöchiometrisch eingebracht wird, daß ein Anteil zwischen
10 55 und 95 % des Schadstoffes tatsächlich umgesetzt wird. In diesem Fall werden Schwankungen hinsichtlich der Emission an Schadstoff sicher ausgeglichen, ohne daß es zu einer Emission an Reaktionsmittel kommt.
- .5 Vorteilhafterweise wird das Reaktionsmittel in Bezug zu dem Mittelwert derart unterstöchiometrisch eingebracht, daß der umgesetzte Anteil des Schadstoffes einen Wert von 75 % aufweist. In diesem Fall wird ein beachtenswerter Abbau des Schadstoffes erzielt, und gleichzeitig sind genügend Sicherheitsreserven vorhanden, um Schwankungen hinsichtlich der Reaktionsmittelmenge oder der Konzentration des Schadstoffes auszugleichen, ohne daß es zu einer Mehremission an Reaktionsmittel hinter dem Katalysator kommt.
20
- ; 25 Die Zudosierung des Reaktionsmittels läßt sich in einfacher Art und Weise vornehmen, indem während eines Betriebszustandes der Verbrennungsanlage mit einer annähernd zeitlich konstanten Schadstoffemission das Reaktionsmittel auch konstant unterstöchiometrisch eingebracht wird. Wird beispielsweise
30 ein über die Betriebsdauer der Verbrennungsanlage gemittelter Umsatz des Schadstoffes von 80 % gewünscht, so wird während eines derartigen Betriebszustandes entsprechend der im Abgas vorhandenen Konzentration des Schadstoffes einfach eine gegenüber der stöchiometrischen Menge um den entsprechenden
35 Faktor verringerte Menge an Reaktionsmittel in das Abgas eingebracht.

In vorteilhafter Weise kann die Konzentration des Schadstoffes direkt durch einen geeigneten Sensor im Abgas ermittelt werden. Aus den aufgenommenen Meßwerten kann dann ein zeitlicher Mittelwert gebildet werden, zu welchem entsprechend unterstöchiometrisch zudosiert wird. Über welchen Zeitraum 5
mittelt wird, hängt dabei von der Verbrennungsanlage ab. Auch bei einer Verbrennungsanlage mit häufigen Lastwechseln müssen keine hohen Anforderungen an einen derartigen Sensor hinsichtlich seiner Ansprechgeschwindigkeit gestellt werden.

10

Vorteilhaftweise wird der von einem verhältnismäßig langsamem Sensor ermittelte Wert der Konzentration des Schadstoffes direkt als ein Mittelwert für die entsprechend unterstöchiometrische Eingabe des Reaktionsmittels berücksichtigt.

15

Alternativ kann die Konzentration des Schadstoffes im Abgas ausgehend von betriebsrelevanten Parametern der Verbrennungsanlage ermittelt werden. Hierzu wird in einer geeigneten Kontrolleinheit ein entsprechendes Kennfeld hinterlegt, welches 20
einen funktionalen Zusammenhang zwischen einem durch die betriebsrelevanten Parametern definierten Betriebszustand der Verbrennungsanlage und der Konzentration des Schadstoffes im Abgas darstellt. Betriebsrelevante Parameter können z.B. die Verbrennungstemperatur, der Brennstoffumsatz, der Sauerstoffverbrauch oder die Last sein. Bei einem Verbrennungsmotor stehen als derartige betriebsrelevante Parameter auch die Gaspedalstellung, die Drehzahl oder das Drehmoment zur Verfügung.

25

Das angegebene Verfahren eignet sich insbesondere zur Entfernung von Stickoxiden gemäß dem SCR-Verfahren. Als ein geeignetes Reaktionsmittel ist hierbei Ammoniak oder eine Ammoniak freisetzende Substanz, insbesondere Harnstoff, von Vorteil.

30

Zur Durchführung des Verfahrens wird eine Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage mit einem Abgaskanal, mit einer Ein-

bringvorrichtung zum Einbringen des Reaktionsmittels in das Abgas, mit einem von dem Abgas/Reaktionsmittel-Gemisch durchströmmbaren Katalysator zur Umsetzung des Reaktionsmittels mit dem Schadstoff und mit einer Kontrolleinheit zur Steuerung des Reaktionsmittel-Durchsatzes in der Einbringvorrichtung in Abhängigkeit von der Konzentration des Schadstoffes im Abgas angegeben, wobei erfindungsgemäß der Katalysator derart ausgelegt ist, daß bei einer in Bezug zur Konzentration des Schadstoffes stöchiometrischen Zudosierung des Reaktionsmittels ein im wesentlichen vollständiger Umsatz des Schadstoffes erfolgt, und wobei die Kontrolleinheit für die Ermittlung eines zeitlichen Mittelwerts der Konzentration des Schadstoffes im Abgas und für eine unterstöchiometrische Zudosierung entsprechend dem Mittelwert ausgelegt ist. Vorteilhafterweise ist die Kontrolleinheit für eine derart unterstöchiometrische Zudosierung ausgelegt, daß der am Katalysator umgesetzte Anteil des Schadstoffes zwischen 55 und 95 %, vorzugsweise 75 %, beträgt. Die Kontrolleinheit erfaßt hierzu den aktuellen Wert der Konzentration des Schadstoffes im Abgas und ermittelt daraus einen über einen gewissen Zeitraum gemittelten Mittelwert der Konzentration. Mit einem vorgegebenen Verringerungsfaktor gegenüber der stöchiometrischen Menge wird dann eine entsprechend unterstöchiometrische Menge an Reaktionsmittel über die Einbringvorrichtung in das Abgas eingebracht.

25

Bei einer mit häufigen Lastwechseln betriebenen Verbrennungsanlage kann es hierzu vorteilhafterweise vorgesehen sein, daß die Kontrolleinheit Betriebszustände mit nahezu konstanter Emission an Schadstoff erkennt und während dieser Zeit in entsprechender Art und Weise unterstöchiometrisch zudosiert. Es braucht lediglich der gewünschte mittlere Umsatz des Schadstoffes zwischen 55 und 95 %, vorzugsweise 75 %, vorgegeben werden.

35 Die Einbringvorrichtung selbst kann in an sich bekannter Art und Weise in Form eines Einspritzventils, einer Einspritzdüse oder bei großen Anlagen in Form eines über den Querschnitt

des Abgaskanals verteilten Eindüsegitters verwirklicht sein. Die Dosierung kann dabei entweder durch direkte Steuerung der Einspritzdüse oder des Einspritzventils oder über ein in der Zuführleitung für das Reaktionsmittel vorgesehenes steuerbares Ventil erfolgen.

Zur Erfassung der Konzentration des Schadstoffes im Abgas ist vorteilhafterweise in der Abgasleitung zwischen der Verbrennungsanlage und dem Katalysator ein geeigneter Sensor angeordnet. Mittelt der Sensor aufgrund einer langen Ansprechzeit über verschiedene Betriebszustände der Verbrennungsanlage hinweg, so erübrigt es sich, daß die Kontrolleinheit selbst Betriebszustände mit annähernd konstanter Emission an Schadstoff erkennt. Es braucht lediglich der mittels des Sensors ermittelte Wert der Konzentration des Schadstoffes für die unterstöchiometrische Zudosierung berücksichtigt werden.

In einer anderen vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung wird die Konzentration des Abgases anhand von betriebsrelevanten Parametern der Verbrennungsanlage ermittelt. Hierzu ist, wie bereits beschrieben, in der Kontrolleinheit ein entsprechendes Kennlinienfeld oder eine Kennlinie hinterlegt. Zur Erfassung der betriebsrelevanten Parameter sind der Kontrolleinheit geeignete Sensorelemente zugeordnet. Eine solche Vorgehensweise bietet sich insbesondere bei einem Verbrennungsmotor an, welcher ein elektronisches Motormanagement und damit über eine geeignete elektronische Schnittstelle verfügt. Über eine solche Schnittstelle können in einfacher Art und Weise Informationen über den Betriebszustand der Verbrennungsanlage, wie beispielsweise Verbrennungstemperatur, Brennstoffverbrauch, Drehmoment, Drehzahl aber auch Einspritzzeitpunkt und dergleichen entnommen werden. Die hierfür vorgesehenen Sensoren sind Stand der Technik.

Insbesondere zur Entfernung von Stickoxiden gemäß dem SCR-Verfahren ist es vorteilhaft, wenn der Katalysator als ein DeNOx-Katalysator in Wabenform ausgebildet ist und die Mate-

rialien Titandioxid zu 70 bis 95 Gew.-%, Wolframtrioxid und/oder Molybdäntrioxid zu 5 bis 20 Gew.-% und Vanadiumpentoxid zu weniger als 5 Gew.-% umfaßt. Als Reaktionsmittel kann hierfür Ammoniak oder eine Ammoniak freisetzende Substanz wie Harnstoff verwendet werden.

Im folgenden wird ein Ausführungsbeispiel der Erfindung anhand einer Zeichnung näher erläutert. Dabei zeigt:

FIG 1 einen Dieselmotor mit einer angeschlossenen Vorrichtung zur katalytischen Entfernung der Stickoxide aus dem Abgas.

In Figur 1 ist als eine Verbrennungsanlage 1 ein Dieselmotor gezeigt, welcher mit einer Abgas-Reinigungsvorrichtung zur Beseitigung von Stickoxiden ausgestattet ist. Der Dieselmotor weist eine Schnittstelle 3 auf, an welcher auf elektronischem Wege die aktuellen Werte betriebsrelevanter Parameter abgegriffen werden können. Über eine Brennstoff-Zuführung 4 und eine Luftansaugung 5 wird dem Dieselmotor ein Brennstoff/zu-

h zur Verbrennung zur Verfügung gestellt. Das Ab-

Dieselmotors wird über einen Krümmer in einen Abgaskanal 7 geleitet und über einen Katalysator 8 nach außen geführt. Hierbei ist der Katalysator 8 als ein sogenannter DeNOx-Katalysator ausgebildet, welcher nach dem bekannten SCR-Verfahren Stickoxide mit Hilfe des Reaktionsmittels Ammoniak zu molekularem Stickstoff und Wasser zersetzt. Die benötigte Menge an Ammoniak wird durch Hydrolyse aus zudosiertem Harnstoff gewonnen.

Für die Dosierung des Harnstoffs ist eine Einbringvorrichtung 9 vorgesehen, welche für das Reaktionsmittel 10 (= Harnstoff) einen Vorratsbehälter 11, eine Zuführleitung 12, ein Dosierventil 13 und eine Einspritzdüse 14 umfaßt.

Der Katalysator 8 zum Abbau der Stickoxide ist als ein wabenförmiges Volleextrudat aus einer keramischen Masse aus 90 Gew.-% Titandioxid, 8 Gew.-% Wolframtrioxid und weniger als 2

Gew.-% Vanadiumpentoxid ausgebildet. Die Auslegung des Katalysators 8 ist derart gewählt, daß auch bei maximaler Emission an Stickoxiden bei stöchiometrischer Zudosierung des Reaktionsmittels 10 ein im wesentlichen vollständiger Abbau der 5 Stickoxide erfolgt.

Zusätzlich ist zwischen der Verbrennungsanlage 1 und dem Katalysator 8 in dem Abgaskanal 7 ein handelsüblicher Schadstoffsensor 15 zur Erfassung der Stickoxidkonzentration durch 10 Leitfähigkeitsänderung angeordnet.

Zur Steuerung der Einbringvorrichtung ist eine Kontrolleinheit 18 vorgesehen. Über die Ausgänge 19, 20 und 21 der Schnittstelle 3 des Dieselmotors stehen der Kontrolleinheit 15 die aktuellen Werte für Brennstoffverbrauch, Drehzahl bzw. Drehmoment zur Verfügung. Ferner kann über den Ausgang 22 des Schadstoffensors 15 auf die gemessene Stickoxidemission des Dieselmotors zurückgegriffen werden.

20 Wahlweise kann direkt die über den Schadstoffsensor 15 ermittelte oder über eine in die Kontrolleinheit 18 implementierte Kennlinie ausgehend von den betriebsrelevanten Parametern Brennstoffverbrauch, Drehzahl und Drehmoment berechnete Stickoxidkonzentration zur Ermittlung der pro Zeiteinheit 25 einzubringende Menge an Reaktionsmittel 10 herangezogen werden.

In Betriebszuständen der Verbrennungsanlage mit einem annähernd konstanten zeitlichen Verlauf der Konzentration der 30 Stickoxide im Abgas steuert die Kontrolleinheit 18 das Dosierventil 13 der Einbringvorrichtung 9 derart, daß pro Zeiteinheit entsprechend einem vorgebbaren Verringerungsfaktor gegenüber der stöchiometrischen Menge an Reaktionsmittel 10 eine entsprechend verringerte Menge an Reaktionsmittel 10 35 dem Abgas 6 beigegeben wird. Der eingegebene Harnstoff zerfällt in dem Abgas 6 durch Hydrolyse in Ammoniak und Resten, wobei Ammoniak als ein Reaktionsmittel mit den Stickoxiden an

dem Katalysator 8 reagiert. Für die Kontrolleinheit kann ein Umsatzwert für den Schadstoff zwischen 55 und 95 % eingegeben werden.

- 5 Im Falle der Berechnung der Konzentration des Schadstoffes aus betriebsrelevanten Parametern mittelt die Kontrolleinheit 18 über einen Zeitraum von Minuten. Im Falle der Ermittlung der Konzentration mittels des Schadstoffsensors 15 wird der direkt gemessene Wert als ein Mittelwert herangezogen.
-
-

Patentansprüche

1. Verfahren zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas (6) einer Verbrennungsanlage (1), wobei in Abhängigkeit von der Konzentration des Schadstoffes pro Zeiteinheit eine vorgegebene Menge eines Reaktionsmittels (10) in das Abgas (6) eingebracht und zusammen mit dem Schadstoff an einem Katalysator (8) umgesetzt wird,
dadurch gekennzeichnet, daß für die Konzentration des Schadstoffs ein zeitlicher Mittelwert gebildet, und daß bei einem bei stöchiometrischer Zudosierung des Reaktionsmittels (10) in Bezug zu dem Schadstoff auf einen im wesentlichen vollständigen Umsatz des Schadstoffes ausgelegten Katalysator (9) das Reaktionsmittel (10) unterstöchiometrisch in Bezug zu dem zeitlichen Mittelwert in das Abgas (6) eingebracht wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet, daß das Reaktionsmittel (10) gegenüber dem Mittelwert derart unterstöchiometrisch in das Abgas (6) eingebracht wird, daß der am Katalysator (8) tatsächlich umgesetzte Anteil des Schadstoffes zwischen 55 und 95 % beträgt.
3. Verfahren nach Anspruch 2,
dadurch gekennzeichnet, daß das Reaktionsmittel (10) gegenüber dem Mittelwert derart unterstöchiometrisch eingebracht wird, daß der umgesetzte Anteil des Schadstoffes 75 % beträgt.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet, daß das Reaktionsmittel (10) während eines Betriebszustandes der Verbrennungsanlage (1) mit einer annähernd zeitlich konstanten Schadstoffemission auch zeitlich konstant unterstöchiometrisch eingebracht wird.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der zeit-
liche Mittelwert über eine Messung der Konzentration des
Schadstoffes direkt im Abgas (6) gebildet wird.

5

6. Verfahren nach Anspruch 5,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der zeit-
liche Mittelwert über einen Schadstoffsensor (15) mit langer
Ansprechzeit gebildet wird.

10

7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der zeit-
liche Mittelwert ausgehend von betriebsrelevanten Parametern
der Verbrennungsanlage (1) ermittelt wird.

15

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5,
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß das Reak-
tionsmittel (10) Ammoniak oder eine Ammoniak freisetzende
Substanz, insbesondere Harnstoff, ist, und als Schadstoff
20 Stickoxide gemäß dem Verfahren der selektiven katalytischen
Reduktion an einem DeNOx-Katalysator beseitigt werden.

25

9. Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstof-
fes in einem Abgas (6) einer Verbrennungsanlage (1), mit ei-
nem Abgaskanal (7), mit einer Einbringvorrichtung (9) zum
Einbringen eines Reaktionsmittels (10) in das Abgas (6), mit
einem vom Abgas (6) durchströmbaren Katalysator (8) zur Um-
setzung des Reaktionsmittels (10) mit dem Schadstoff und mit
einer Kontrolleinheit (18) zur Steuerung des Reaktionsmittel-
30 durchsatzes in der Einbringvorrichtung (9) in Abhängigkeit
von der Konzentration des Schadstoffes im Abgas (6),
d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , daß der Kataly-
sator (8) derart ausgelegt ist, daß bei einer in Bezug zur
Konzentration des Schadstoffes stöchiometrischen Zudosierung
35 des Reaktionsmittels (10) ein im wesentlichen vollständiger
Umsatz des Schadstoffes erfolgt, und daß die Kontrolleinheit
(18) für die Ermittlung eines zeitlichen Mittelwerts der Kon-

zentration des Schadstoffs im Abgas (6) und für eine unterstöchiometrische Zudosierung entsprechend dem Mittelwert des Reaktionsmittels (10) ausgelegt ist.

- 5 10. Vorrichtung nach Anspruch 9,
dadurch gekennzeichnet, daß die Kontrolleinheit (18) für eine derart unterstöchiometrische Zudosierung des Reaktionsmittels (10) ausgelegt ist, daß der am Katalysator (8) umgesetzte Anteil des Schadstoffes zwischen
10 55 und 95 %, vorzugsweise 75 %, beträgt.
- 15 11. Vorrichtung nach Anspruch 9 oder 10,
dadurch gekennzeichnet, daß die Kontrolleinheit (18) für eine Bildung des Mittelwerts während eines Betriebszustands der Verbrennungsanlage (1) mit annähernd konstanter Schadstoffemission ausgelegt ist.
- 20 12. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 11,
dadurch gekennzeichnet, daß in dem Abgaskanal (7) zwischen der Verbrennungsanlage (1) und dem Katalysator (8) ein mit der Kontrolleinheit (18) verbundener Schadstoffsensor (15) zur Erfassung der Konzentration des Schadstoffes im Abgas angeordnet ist.
- 25 13. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 11,
dadurch gekennzeichnet, daß der Kontrolleinheit (18) mittels Sensorelementen betriebsrelevante Parameter der Verbrennungsanlage (1) verfügbar sind, und daß die Kontrolleinheit (18) zur Ermittlung der Konzentration des Schadstoffes im Abgas ausgehend von den betriebsrelevanten Parametern ausgelegt ist.
- 30 14. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 13,
dadurch gekennzeichnet, daß der Katalysator (8) als ein DeNOX-Katalysator in Wabenform zur Entfernung von Stickoxiden mittels eines Reduktionsmittels ausgebildet ist und die Materialien Titandioxid zu 70 bis
35 15. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 13,
dadurch gekennzeichnet, daß der Katalysator (8) als ein DeNOX-Katalysator in Wabenform zur Entfernung von Stickoxiden mittels eines Reduktionsmittels ausgebildet ist und die Materialien Titandioxid zu 70 bis

95 Gew.-%, Wolframtrioxid und/oder Molybdäntrioxid zu 5 bis 20 Gew.-% und Vanadiumpentoxid zu weniger als 5 Gew.-% umfaßt.

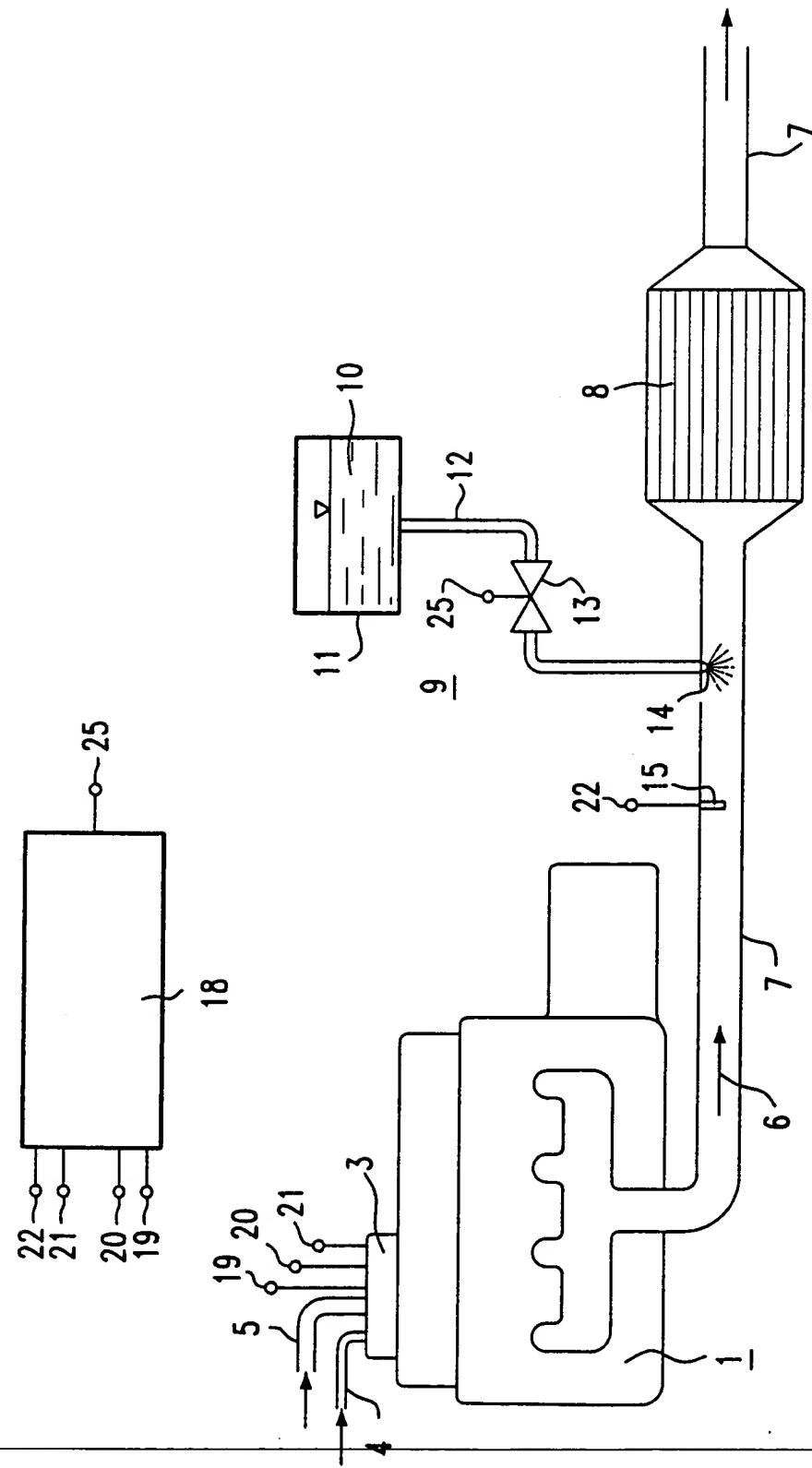
Zusammenfassung

Verfahren und Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffes in einem Abgas einer Verbrennungsanlage

5

Es wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zur katalytischen Entfernung eines Schadstoffs in einem Abgas (6) einer Verbrennungsanlage (1) unter Anwendung eines Reaktionsmittels (10) angegeben. Die Erfindung sieht vor, einen zeitlichen

10 Mittelwert für die Konzentration des Schadstoffes im Abgas zu bilden und bei einem auf vollständigen Umsatz ausgelegten Katalysator (8) das Reaktionsmittel (10) in Bezug zu dem Mittelwert unterstöchiometrisch einzubringen.



X3

Docket No.: GR 98 P 3228 P

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.

By: _____ Date: December 14, 2000

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Lothar Hofmann et al.
Appl. No. : 09/677,356
Filed : October 2, 2000
Title : Method and Device for the Catalytic Removal of a Pollutant
Contained in an Exhaust Gas of a Combustion System

CLAIM FOR PRIORITY



Hon. Commissioner of Patents and Trademarks,
Washington, D.C. 20231

Sir:

Claim is hereby made for a right of priority under Title 35, U.S. Code, Section 119, based upon the German Patent Application 198 14 386.9 filed March 31, 1998.

A certified copy of the above-mentioned foreign patent application is being submitted herewith.

Respectfully submitted,



RALPH E. LOCHER
REG NO. 41,947

Date: December 14, 2000

Lerner and Greenberg, P.A.
Post Office Box 2480
Hollywood, FL 33022-2480
Tel: (954) 925-1100
Fax: (954) 925-1101

/pw